

# D2MQ

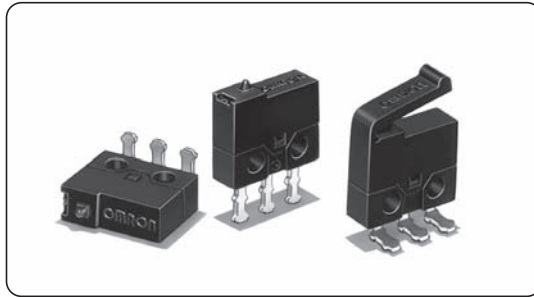
超级小型基本开关

## 进深2.7mm的薄型速动开关

- 超级小型、但具有速动结构、及良好的电气特性。
- 可用在要求空间利用率高且高可靠性的场所。

符合RoHS

D  
2  
M  
Q



### ■ 型号标准

D2MQ-1 ① ② ③

#### ① 驱动杆

无标记：针状按钮型  
L：叶式摆杆型

#### ② 额定值

无标记：DC30V 0.5A  
-105：DC30V 50mA

#### ③ 端子形状

无标记：印刷基板用端子(直型)  
-TL：印刷基板用端子(左角型)  
-TR：印刷基板用端子(右角型)

D2MQ-① ② -1 ③

#### ① 驱动杆

4L：叶式摆杆型

#### ② 额定值

无标记：DC30V 0.5A  
-105：DC30V 50mA

#### ③ 端子形状

无标记：印刷基板用端子(直型)  
-L：印刷基板用端子(左角型)  
-R：印刷基板用端子(右角型)

### ■ 种类

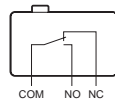
接点的种类	镀银 (Ag-P)			镀金 (Au-P)		
	直端子	左角端子*	右角端子*	直端子	左角端子*	右角端子*
端子规格*						
驱动杆						
针状按钮型	D2MQ-1	D2MQ-1-TL	D2MQ-1-TR	D2MQ-1-105	—	—
叶式摆杆型	D2MQ-1L	D2MQ-1L-TL	D2MQ-1L-TR	D2MQ-1L-105	—	—
叶式摆杆型	D2MQ-4L-1	D2MQ-4L-1-L	D2MQ-4L-1-R	D2MQ-4L-105-1	D2MQ-4L-105-1-L	D2MQ-4L-105-1-R

\* 端子形状图是从右图的箭头方向来看开关时的情形。



### ■ 接触规格

#### ● 1c型 (双投型)



### ■ 接点规格

项目	型号	镀银型	镀金型
接点	规格	铆钉	
	材质	镀银(Ag-P)	镀金(Au-P)
	间隔 (标准值)	0.15mm	
最小适用负载 (参考值)		DC5V 50mA	DC5V 5mA

# D2MQ

# 超级小型基本开关

## ■额定值

额定电压	型号	镀银型	镀金型
	项目	阻性负载	
DC30V		0.5A	50mA

注:上述额定值是在下面条件下测得的数据。  
 (1)环境温度: 20±2℃  
 (2)环境湿度: 65±5%RH  
 (3)操作频率: 30次/min

## ■性能

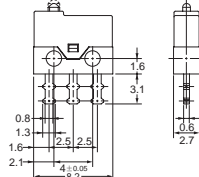
容许操作速度	0.1mm-0.5m/s (针状按钮型)	
容许操作频率	机械	60次/min
	电气	30次/min
绝缘电阻	100MΩ以上 (DC500V绝缘电阻计)	
接触电阻 (初始值)	100mΩ以下	
耐电压	同极端子之间	AC500V 50/60Hz 1min
	带电金属部与地之间	AC500V 50/60Hz 1min
振动 *1	误动作	频率10~55Hz 双振幅1.5mm
冲击 *1	耐久	最大1,000m/s <sup>2</sup>
	误动作	最大300m/s <sup>2</sup>
寿命 *2	机械	3万次以上 (60次/min)
	电气	1万次以上 (30次/min)
保护结构	IEC IP40	
使用环境温度	-15~+70℃ 60%RH以下 (无结冰、无凝露)	
使用环境湿度	35~85%RH (+5~+35℃时)	
重量	约0.3g	

注:上述数值为初始值。  
 \*1.针状按钮型为自由位置和总行程位置上的数值, 摆杆型为总行程位置上的数值, 接点的闭路或开路在1ms以内。  
 \*2.有关试验条件请另行垂询。

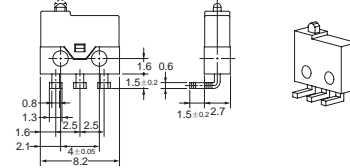
D  
2  
M  
Q

## ■端子的种类/形状 (单位: mm)

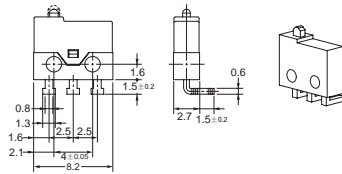
### ●印刷基板用端子 (直型)



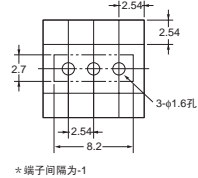
### ●印刷基板用端子 (左角型)



### ●印刷基板用端子 (右角型)



### <印刷基板加工尺寸 (参考)>



## ■安装孔加工尺寸 (单位: mm)



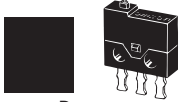
# D2MQ

## 超级小型基本开关

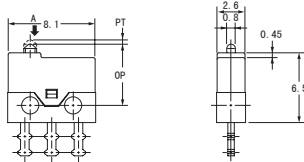
■外形尺寸 (单位: mm) / 动作特性 (图例、图纸为印刷基板用端子的情况)。

### ●针状按钮型

D2MQ-1 (直角端子)  
D2MQ-1-TL (左角端子)  
D2MQ-1-TR (右角端子)  
D2MQ-1-105 (直角端子)



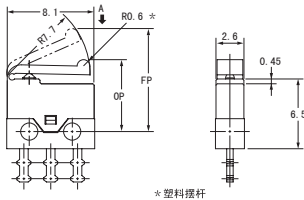
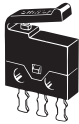
D  
2  
M  
Q



动作力	OF	最大	1.18N
回复力	RF	最小	0.20N
预行程	PT	最大	0.4mm
过行程	OT	最小	0.1mm
响应差的行程	MD	最大	0.1mm
动作位置	OP		5.7±0.2mm

### ●板簧型

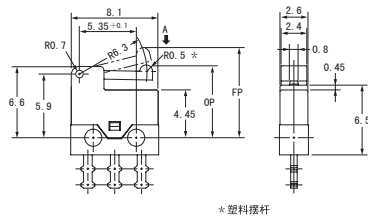
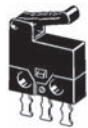
D2MQ-1L (直型端子)  
D2MQ-1L-TL (左角端子)  
D2MQ-1L-TR (右角端子)  
D2MQ-1L-105 (直型端子)



动作力	OF	最大	0.59N
回复力	RF	最小	0.08N
预行程	PT	最大	2.4mm
过行程	OT	最小	0.3mm
响应差的行程	MD	最大	0.7mm
自由位置	FP	最大	9.6mm
动作位置	OP		6.7±0.5mm

### ●板簧型

D2MQ-4L-1 (直型端子)  
D2MQ-4L-1-L (左角端子)  
D2MQ-4L-1-R (右角端子)  
D2MQ-4L-105-1 (直型端子)  
D2MQ-4L-105-1-L (左角端子)  
D2MQ-4L-105-1-R (右角端子)



动作力	OF	最大	0.39N
回复力	RF	最小	0.04N
预行程	PT	最大	2.1mm
过行程	OT	最小	0.3mm
响应差的行程	MD	最大	0.7mm
自由位置	FP	最大	8.7mm
动作位置	OP		7.1±0.5mm

注1. 上述外形尺寸图中, 未注公差为±0.15mm。  
注2. 动作特性为向A方向(↓)动作时的情况。

### ■请正确使用

★「共通注意事项」请参考相关页。

#### 注意事项

#### ●关于焊接

- 印刷基板用端子的连接  
手工焊接的大致处理时间, 烙铁头温度为300℃以下时, 烙铁与端子的接触时间应控制在3秒内, 焊接后1分钟之内不可施加外力。并且供给焊锡丝时须与开关外壳保持一定距离, 请避免焊锡及助焊剂流入外壳。  
建议在开关的安装面上涂助焊剂防护液。

#### 正确的使用方法

#### ●关于安装

安装开关时, 请使用M1.4螺钉及平垫圈、弹簧垫圈等牢固拧紧。此时, 请使用0.08~0.1N·m的紧固扭矩。

#### ●关于操作

- 按钮及摆杆的操作力应设定为OF规格值的2倍以下。
- 请务必确保在OT的规格值以上。
- 请勿通过驱动杆进行动作位置变更。
- 操作速度极端缓慢时, 请不要采用将按钮设定为自由位置和动作位置之间的使用方法。
- 安装针式按钮型时, 请注意保持按钮柱与操作体柱在垂直线上的一致。
- 有冲击性的操作可能导致开关失灵。
- 对于摆杆型的驱动杆, 应注意不要向动作方向、反动作方向及横向上施加强力。